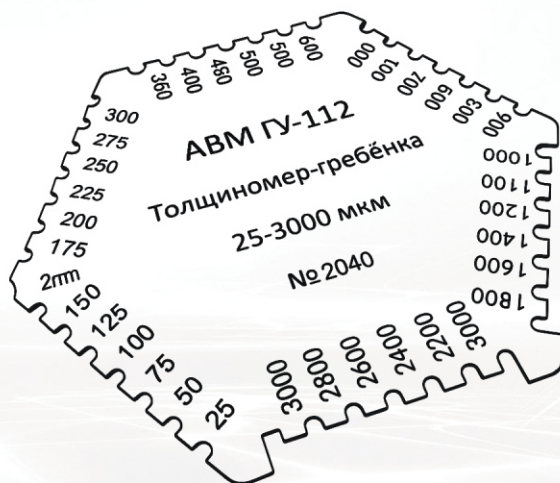


КОНСТАНТА



ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ТОЛЩИНОМЕР
МОКРОГО СЛОЯ КРАСКИ
АВМ ГУ-112



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Толщиномер-гребенка мокрого слоя краски АВМ ГУ-112, в дальнейшем гребенка, предназначен для измерения толщины незатвердевших покрытий на плоских и цилиндрических изделиях в соответствии с ISO 2808, ГОСТ Р 51694, ASTM D 4414, ASTM 1212.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Диапазон контролируемых толщин, мкм 25-3000

2.2. Шаг измерения:

- 25 мкм в диапазоне толщин до 150 мкм
- 25 мкм в диапазоне - от 175 до 300 мкм
- 50 мкм в диапазоне - от 350-600 мкм
- 100 мкм в диапазоне - от 650 до 900 мкм
- 100 мкм в диапазоне - от 1000 до 1200 мкм
- 200 мкм в диапазоне - от 1200 до 1800 мкм
- 200 мкм в диапазоне - от 2000 до 3000 мкм

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Гребенка – 1 шт.

3.2. Руководство по эксплуатации – 1 шт.

3.3. Чехол – 1 шт.

4. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Гребенка имеет две опорных базы на каждой из граней и набор выступов с фиксированным зазором относительно баз. Величина зазора отмечена на выступе.

5. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

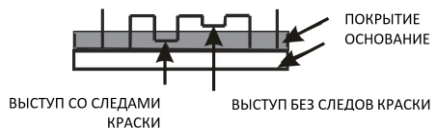
5.1. Подготовка к работе.

Перед началом измерения с помощью ветоши, смоченной в каком-либо растворителе протереть гребенку.

5.2. Проведение измерения.

Для измерения толщины необходимо:

- установить гребенку на окрашенную поверхность и прижать ее;





- определить толщину покрытия как величину, находящуюся между значениями толщины, мкм, указанных на паре окрашенного и неокрашенного выступов;
- после окончания контроля протереть гребенку ветошью, смоченной в каком-либо растворителе, до полного устранения следов краски.

5.3. Обслуживание гребенки.

В процессе эксплуатации необходимо следить за тем, чтобы контактные поверхности не подвергались ударам, приводящим к образованию вмятин и царапин.

6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранение прибора производить в помещении с температурой от -10 до +35°С и влажностью до 80%.

Транспортировку адгезиметра производить в заводской упаковке.

7. Сведения о приемке

Толщиномер–гребенка мокрого слоя краски АВМ ГУ-112 заводской номер _____ соответствует технической документации изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска: _____ г.

М.П.

Представитель ОТК предприятия-изготовителя

(подпись / ФИО)

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу гребенки в течение 12 месяцев со дня его поставки.

Гарантийный ремонт осуществляется при наличии паспорта на гребенку и отсутствии механических повреждений.

По вопросам гарантийного ремонта следует обращаться по адресу:

ООО "Константа-МСК»

г. Москва, ул. Большая Почтовая, д.26В, стр.2, подъезд 2, 2 этаж, офис 206.
Тел. +7 (495) 401-68-01. E-mail: info@avm-ndt.ru, <https://www.avm-ndt.ru>



WWW.AVM-NDT.RU